



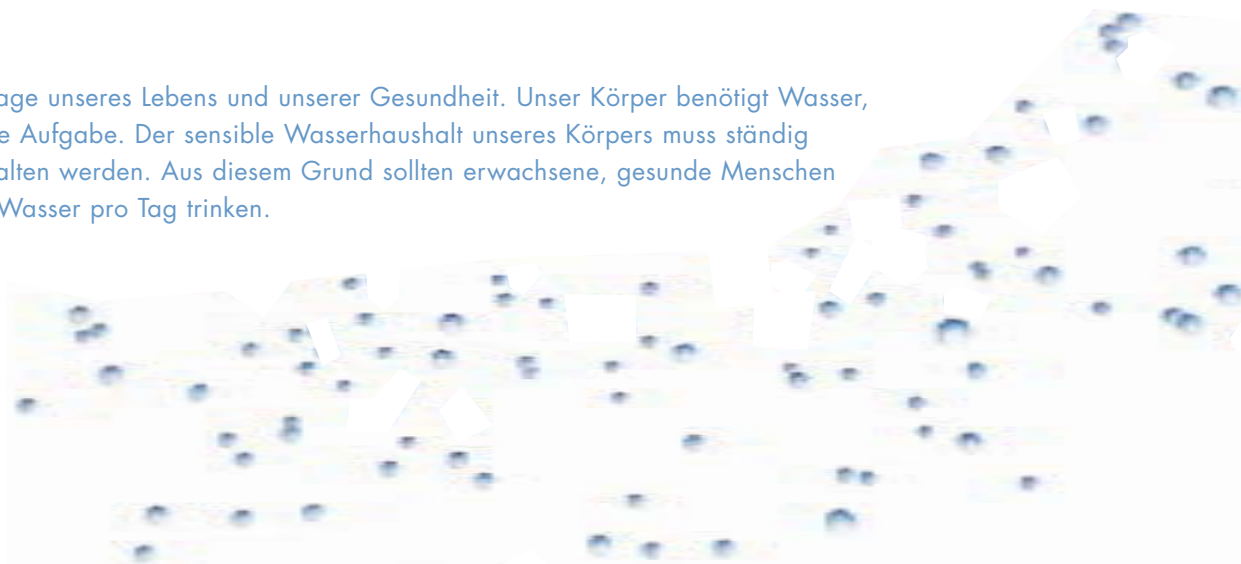
AQA TOTAL ENERGY
3-Phasenschutz für Ihr Trinkwasser



REICHEL
Solar-Biomasse-Wärmepumpen



Wasser ist die Grundlage unseres Lebens und unserer Gesundheit. Unser Körper benötigt Wasser, jeden Tag, für fast jede Aufgabe. Der sensible Wasserhaushalt unseres Körpers muss ständig im Gleichgewicht gehalten werden. Aus diesem Grund sollten erwachsene, gesunde Menschen mindestens zwei Liter Wasser pro Tag trinken.





AQA TOTAL ENERGY

Wertvolles Trinkwasser für die ganze Familie

Mineralien – gut für Sie, schlecht für Ihre Installationen

Wassertrinken tut uns gut, speziell die darin gelösten Spurenelemente und Mineralien helfen uns, gesund zu bleiben. Was liegt also näher als gesundes, mineralstoffreiches Trinkwasser direkt aus dem Wasserhahn fließen zu lassen?

Genau diese Mineralien – vor allem Kalzium und Magnesium – sind aber die Hauptursache für Kalkablagerungen in Rohren, Haushaltsgeräten und auf Armaturen. Solche Ablagerungen sind ärgerlich, unschön und können kostspielige Folgen haben. Tun Sie Ihrer Familie etwas Gutes und sichern Sie sich wertvolles Trinkwasser. Mit dem Einbau von AQA total Energy schützen Sie Ihre Rohrleitungen und Boiler optimal. Dabei bleiben alle Mineralstoffe im Wasser enthalten. So können Sie Ihr wertvolles Trinkwasser aus sauberen Rohrleitungen frisch genießen.

AQA total Energy – Ihrer Familie zuliebe





Gönnen Sie sich den modernen Schutz Ihrer Trink



AQA total Energy – weil Sie es sich wert sind



AQA TOTAL ENERGY

wasserinstallation

Schützen Sie sich und Ihr Zuhause

Überall wo Wasser fließt, tropft oder steht, kann sich Kalk bilden. Das liegt an den im Wasser gelösten Kalzium- und Magnesium-Ionen, die für die Wasserhärte verantwortlich sind. In Folge kann es zu verkalkten Rohrinstallationen, verkalkten Boilern und Duschköpfen kommen.

Auch die Heizkosten steigen durch verkalkte Heizflächen: Eine 1 mm dünne Kalkschicht auf der Heizspirale im Boiler erhöht den Energieverbrauch um 10%. Und schließlich sind Ablagerungen in Wasserrohren die ideale Brutstätte für die verschiedensten Bakterien!

AQA total Energy mit seinem 3-Phasenschutz schützt sicher bei kalkhaltigem Wasser.





AQA total Energy – wertvolles Trinkwasser aus sa

Natürliche Mineralstoffquelle in Ihrem Haus

Unser Trinkwasser enthält gelöste Spurenelemente und Mineralien wie Magnesium – ein wichtiger Mineralstoff für unseren Körper. Er sorgt für den Energiestoffwechsel und die Knochenbildung und gibt uns Energie für den Alltag. Mit AQA total Energy bleiben alle Mineralstoffe im Wasser und Sie nehmen wertvolles Kalzium und Magnesium automatisch mit Ihrem Trinkwasser zu sich – Tag für Tag, einfach mit jedem Schluck Wasser. Ein vitaler Trinkgenuss für ein Plus an Gesundheit und Leistungsstärke.

Verbessern Sie Ihre Trinkgewohnheiten und Ihr Wohlbefinden durch bewussten Trinkwassergenuss – mit AQA total Energy machen Sie aus Ihrem Wasserhahn eine sprudelnde Energiequelle mit wertvollem Trinkwasser.





AQA TOTAL ENERGY

berer Rohrleitungen



AQA total Energy – weil Sie es sich wert sind





AQA TOTAL ENERGY



AQA total Energy – sorgt für wertvolles Trinkwasser





AQA total Energy – dreifach gut

AQA total Energy bietet optimalen Kalkschutz und effizienten Korrosionsschutz für Ihre Trinkwasserinstallation und wertvolles, vitalstoffreiches Wasser für Sie.

Optimaler Kalkschutz

Durch seine revolutionäre Bipolar-Technologie bilden sich Nanokristalle, die den im Wasser gelösten Kalk stabilisieren. So kann er sich nicht in Rohren, Leitungen, Installationen und Boilern ablagern.

Effizienter Korrosionsschutz

AQA total Energy unterstützt den natürlichen Aufbau einer wirksamen Deckschicht gegen Flächenkorrosion bei metallischen Rohrwerkstoffen.

Vitalstoffreiches Trinkwasser

Dabei bleiben mit AQA total Energy alle Mineralstoffe im Trinkwasser – wie das lebenswichtige Magnesium.

So erhalten Sie natürlich wertvolles Trinkwasser, das Ihre Installation vor Kalkablagerungen und Korrosion schützt.

- **optimaler Kalkschutz**
- **effizienter Korrosionsschutz**
- **vitalstoffreiches Trinkwasser**



Revolutionäre Technik – einfach gutes Wasser

Das Herz des AQA total Energy ist die einzigartige Bipolar-Technologie: Durch präzise abgestimmte Strom- und Spannungsimpulse bilden sich winzige Kalkkristalle. Diese Nanokristalle stabilisieren den im Wasser gelösten Kalk. So bleibt er – genau wie alle anderen Mineralien – im Wasser erhalten, lagert sich aber nicht in Leitungen oder Boilern ab. Eine zusätzliche Funktionalität des AQA total Energy sorgt dafür, dass sich in den Leitungen eine feine, schützende Anti-Korrosionsschicht ausbildet. Die neue mikroprozessorgesteuerte Elektronik sorgt für optimalen Informations- und Bedienkomfort. Dabei arbeitet AQA total Energy vollautomatisch und es muss lediglich die Wirkeinheit, je nach Wasserverbrauch, spätestens nach drei Jahren getauscht werden.

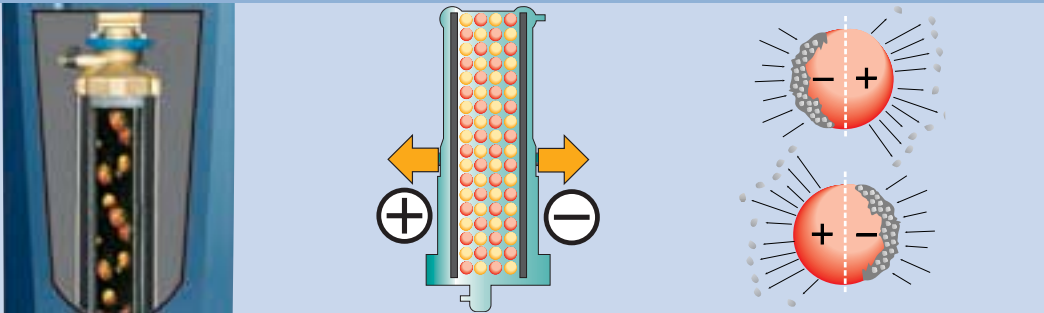
Perfekte Hygiene durch neuartiges Refill-System

Für aktive Hygiene und Sicherheit erfolgt ein Hygiene-Kartuschenentwurf – problemlos und einfach mit dem neuartigen Refill-System.





AQA TOTAL ENERGY



AQA total Energy – optimaler Kalkschutz
und effizienter Korrosionsschutz in
technologischer Perfektion





Maßgeschneiderte Trinkwassersysteme

AQA total Energy gibt es in mehreren Leistungsstufen, um jederzeit perfekte Wasserqualität garantieren zu können.



Für den 1- bis 3-Personen-Haushalt:

AQA total Energy 1500

für den Single-Haushalt oder die Kleinfamilie.
Aufbereitungsleistung: 25 l/min.
Ideal für 1- bis 3-Personen-Haushalte.



Für 2- bis 4-Wohneinheiten:

AQA total Energy 4500

Für 2 bis 4 Wohneinheiten gibt es mit dem AQA total Energy 4500 jetzt eine neue, maßgeschneiderte Lösung.
Aufbereitungsleistung: 75l/min.
Ideal für 2 bis 4 Wohneinheiten.



Für bis zu 6 Personen im Haushalt:

AQA total Energy 2500

Wenn in Ihrem Haus bis zu sechs Personen wohnen, dann ist die Type 2500 genau richtig für Sie.
Aufbereitungsleistung: 42 l/min
Ist auch dann ausreichend, wenn mehrere Leute zur selben Zeit Wasser entnehmen. Wenn z.B. die Waschmaschine läuft, während die Tochter unter der Dusche steht und/oder die Frau/der Mann kocht.



Für Großanlagen:

AQA total Energy 5600 bis 14000

Die Geräteserie stellt für eine beliebige Zahl von Entnahmestellen optimal behandeltes Wasser zur Verfügung. Egal ob Mehrfamilienhaus, Sportstätte, Krankenhaus, Seniorenheim, Wohnhausanlage oder Hotel: AQA total Energy hat für alle Anforderungen die richtige Lösung. Und bei Bedarf können auch mehrere Geräte parallel geschaltet werden.



AQA TOTAL ENERGY

Technische Daten

AQA total Energy	Einheit	Type 1500	Type 2500	Type 4500	Type 5600	Type 8400	Type 11200	Type 14000
Anschluss-Gewinde	[Zoll]	1" AG	5/4" ÜM	6/4" AG	6/4" AG	6/4" AG	2" AG	2" AG
Aufbereitungsleistung	[l/min]	25	42	75	93	140	187	233
max. Gleichzeitigkeit	[m³/h]	1,5	2,5	4,5	5,6	8,4	11,2	14
Wohneinheiten / Personen		1 WE / 1-3	1 WE / 1-6	2-4 WE	5-8 WE	9-16 WE	17-28 WE	29-44 WE
Kartuschenanzahl	[Stk.]	1	1	2	2	3	4	5
Kartuschenkapazität pro Kartusche*	[m³]	380±20	380±20	380±20	575±25	575±25	575±25	575±25
Aufbereitungskapazität gesamt*	[m³]	380±20	380±20	760±40	1150±50	1725±75	2300±100	2875±125
Druckverlust bei Nenndurchfluss	[bar]	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Betriebsdruck min./max.	[bar]	2 / 10	2 / 10	2 / 10	2 / 10	2 / 10	2 / 10	2 / 10
Wasserhärte max.	[°dH]	40	40	40	40	40	40	40
max. Wassertemperatur	[°C]	30	30	30	30	30	30	30
max. Umgebungstemperatur	[°C]	40	40	40	40	40	40	40
max. Boiler temperatur	[°C]	80	80	80	80	80	80	80
Gerätehöhe gesamt	[mm]	1100	1130	1105	1280	1280	1280	1280
Gerätebreite	[mm]	320	310	320	560	560	825	825
Gerätetiefe	[mm]	200	280	320	470	470	470	470
Elektrische Anschlußleistung	[W]	60	60	120	120	180	240	300
Energieverbrauch	[kWh/m³]	0,055	0,055	0,055	0,055	0,055	0,055	0,055
Leistung im Standby Betrieb	[Wh]	8	8	13	13	13	15	15

Innovation Dynamik Zukunft

■ 1957
Mineralstoffdosierer

■ 1970
Ozonverfahren
1979
Quantozonverfahren
für Schwimmbäder

■ 1981
GS-geprüfter
Schutzfilter PN 16
1983
Rückspülfilter mit
Saugring-Rückspülsystem
1986
Duplexenthärtungsanlagen
1988
Bipolare Membran für
die elektrochemische
Wasserdissoziation

BWT – Vorsprung durch Innovationen

Die Best Water Technology-Gruppe ist heute Europas führendes Wassertechnologie-Unternehmen. 2.200 Mitarbeiter in 65 Tochter- und Beteiligungsgesellschaften arbeiten an dem Ziel, Kunden aus Privathaushalten, Industrie und Kommunen mit innovativen Technologien ein Höchstmaß an Sicherheit, Hygiene und Gesundheit im täglichen Kontakt mit Wasser zu geben.

Unsere Stärken sind ökonomische und ökologische Aufbereitungstechnologien zu entwickeln, zu produzieren und zu vertreiben, welche gleichzeitig einen Ressourcen schonenden Umgang mit dem Lebensmittel und Produktionsmittel Wasser garantieren.

Der Geschäftsbereich Fuel Cell Membrane Technologies (FCMT) entwickelt Hochleistungsmembranen für die Brennstoffzelle, den Energiekonverter des 21. Jahrhunderts.

Aufbauend auf der starken europäischen Marktposition arbeitet die BWT konsequent an der Realisierung der Vision:

BWT – die international führende Wassertechnologie Gruppe

Innovation Dynamik Zukunft

- 1995
DVGW-geprüfte
Großenthärter
- 1996
Kohlenwasserstoff-
Kompositmembranen
für Brennstoffzellen
- 1997
Alternativer Kalkschutz
AQA total
- 1999
Teilstrom O₃-Verfahren
zur Entmanganung von
Mineralwasser
- 1999
DVGW-Prüfzeichen
für AQA total
- 2001
Alternativer Kalk- und
Korrosionsschutz
AQA total plus
- 2001
Filtersysteme mit PN 18
- 2002
fumion® F perfluorierte
Polymere für Nieder-
temperaturbrennstoffzellen
- 2003
Hohlfasermembranfilter B-Safe
- 2004
fumapem® A Hochtemperatur-
membranen für stationäre
Brennstoffzellen
- 2005
Biox und MDA-Verfahren für
die Mineralwasseraufbereitung
- 2005
Alternativer Kalk- und
Korrosionsschutz
AQA total Energy
- 2005
Chemiefreie Desinfektion von
Luftbefeuchtern PairOx
- 2006
Septon Biosafe, chemiefreie,
kontinuierliche Entsalzung mit
integrierter Ultrafiltration
- 2006
Hydrokat, katalytische
Verbrennung von Wasser-
stoff und Sauerstoff in
Elektrolyseanlagen
- 2006
Multifunktionale
Chlordioxidherzeugung
- 2006
fumapem® S
Kohlenstoffmembran für
Direktmethanolbrennstoffzellen
- 2007
Wassertechnologie in
Vollendung – **AQA perla**
und **AQA total Energy**

Meilensteine der modernen Wassertechnologie



AQA TOTAL ENERGY

BWT Braunau:

A-5280 Braunau
 Peter-Rosegger-Weg 12
 Tel.: 07722/632 64-0
 Fax: 07722/632 64-70
 E-Mail: office.braunau@bwt.at

BWT Wien:

A-1230 Wien
 Perfektastraße 61
 Tel.: 01/6 98 98 98
 Fax: 01/6 98 98 98-11
 E-Mail: office.wien@bwt.at

BWT Lieboch:

A-8501 Lieboch/Graz
 Turmplatz 1
 Tel.: 03136/62 022-0
 Fax: 03136/62 022-6
 E-Mail: office.lieboch@bwt.at

BWT Innsbruck:

A-6020 Innsbruck
 Mitterweg 25
 Tel.: 0512/282 576
 Fax: 0512/287 234-20
 E-Mail: office.innsbruck@bwt.at

Zentrale:

BWT Austria GmbH
 A-5310 Mondsee
 Tel.: 06232/5011-0
 Fax: 06232/4058
 E-Mail: office@bwt.at

www.bwt.at


 BEST WATER TECHNOLOGY